	REV.	Data	Ficha Técnica	FT.08
	00	Abril 2019		Página 1 de 2

## FICHA TÉCNICA

### POLIETILENO BAIXA DENSIDADE – HTP

#### DESIGNAÇÃO COMERCIAL – AMBITENE HTP

#### 1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Polietileno de alta densidade preto, especialmente desenvolvido para a extrusão de tubo.

Pode ser adicionado como carga, sem modificar significativamente as propriedades mecânicas do material.

#### 2. APLICAÇÃO DO PRODUTO

Este produto pode ser utilizado para a extrusão de tubo de alta qualidade com espessuras acima dos 1,5 mm.

#### 3. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidade Aparente – [500; 600] kg/m<sup>3</sup>, ASTM D 1895-96, Método B

Cor – Preto (Inspeção Visual)

Tamanho da Partícula – [%] ASTM D 1921-01

6,3 – 4,75 mm	4,75 – 4 mm	4 – 3,35 mm	3,35 – 2,8 mm	< 2,8 mm
0,00 a 10,00	55,00 a 70,00	10,00 a 25,00	0,00 a 20,00	0,00 a 5,00

Forma – Pellets (Inspeção Visual)

Melt Flow Index :

- ) [0,5; 0,8] g/10 min, EN ISO 1133, 190°C-2,16kg para densidade  $\leq 0,945$  kg/dm<sup>3</sup>;
- ) [1,0; 2,0] g/10 min, EN ISO 1133, 190°C-5,0kg para densidade  $\geq 0,945$  kg/dm<sup>3</sup>

Densidade – [935; 960] kg/m<sup>3</sup>, ISO 1183


Humidade Residual -  $\leq 0,20$  %, EN 12099, 105°C

Filtro laser tipo – Tipo 4

#### 4. ARMAZENAGEM

O material deve ser armazenado em local seco.

Departamento Qualidade	Carla Santos
------------------------	--------------

	REV.	Data	Ficha Técnica	FT.08
	00	Abril 2019		Página 2 de 2

### **5. EMBALAGEM DE COMERCIALIZAÇÃO**

O produto é comercializado em bigbags a 1200 kg cada. Outras formas de comercialização, terão de ser tratadas com a área comercial.